

Schützt perfekt gegen Kondensation und Spritzwasser

Super Cobb



Eigenschaften & Merkmale

Lange Transportwege und Temperaturschwankungen setzen den meisten Verpackungen sehr zu. Um mit entstehendem Kondenswasser fertig zu werden, spielt die Qualität der Verpackung eine entscheidende Rolle. Die wasserabweisenden Eigenschaften unseres Spezialpapiers Super Cobb sorgen für hohe Stabilität der Verpackungen und schützen so Ihre Produkte optimal auf ihrem Transportweg.

- Wasser kann doppelt so lange auf dem Super Cobb stehen wie auf anderen hochgeleimten Papieren
- Mit Super Cobb 3600 garantieren wir über 60 Minuten eine deutlich reduzierte Wasseraufnahme
- Hohe Stabilität für Verpackungen für gefrorene und gekühlte Lebensmittel, Backwaren, Tiernahrung; Obst und Gemüse uvm.
- Kosteneffiziente Alternative zu Frischfaser- und beschichteten Papieren
- Hervorragend in der Verarbeitung und Bedruckung
- ISEGA-zertifiziert – für trockene und nicht fettende Lebensmittel geeignet
- 100 % recycelbar